

Oleje hydrauliczne

HYDROL® L-HM/HLP



Jakość:	Klasa jakości wg ISO 6743/4 – HM
Lepkość:	ISO VG: 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

Charakterystyka

Oleje hydrauliczne Hydro^l® L-HM/HLP do hydrostatycznych układów hydraulicznych produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających poprawiających właściwości przeciwzużyciowe, przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

Zapewnia:

- wydłużenie czasu eksploatacji,
- zmniejszenie zużycia powierzchni elementów trących w układach pomp hydraulicznych

Zastosowania

Oleje hydrauliczne Hydro^l® L-HM/HLP przeznaczone są głównie do stosowania w wysoko obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, tj. przekładniach hydraulicznych, mechanizmach regulujących i sterujących oraz innych podobnych urządzeniach, w których występują trudne warunki pracy (ciśnienie do 25 MPa w pompach zębatych i do 35 MPa w pompach tłokowych) oraz panuje podwyższona temperatura i wilgotności otoczenia.

Opakowanie

Normy, aprobaty, specyfikacje

Hydro^l® L-HM/HLP 32, 46, 68 - Denison Hydraulics HF2/HF0,

Hydro^l® L-HM/HLP 46 - Cincinnati Machine P-70,

Hydro^l® L-HM/HLP 32, 46 - ZETOR (Proxima, Proxima Plus, Proxima Power, Forterra)

DIN 51524 cz.2,

Oleje w klasach lepkościowych VG 32, 46 ,68 , 100, 150 zostały dopuszczone do stosowania w górnictwie i posiadają certyfikat wydany przez Główny Instytut Górnictwa uprawniający do oznaczenia wyrobów znakiem bezpieczeństwa.

Parametry fizyko-chemiczne

Parametry	Jedn.	Wartości typowe							
		10	15	22	32	46	68	100	150
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40C	mm ² /s	10,3	14,8	20,8	33,5	44,2	66,2	95,8	148,7
Wskaźniki lepkości	-	101	102	102	103	103	99	93	93
Temperatura płynięcia	C	-36	-35	-35	-34	-30	-30	-25	-22
Temperatura zapłonu	C	162	180	195	215	227	228	245	248
Odporność na pienienie:									
☞• skłonność do pienienia: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25C,	ml	50	50	50	30	30	30	20	20
☞• trwałość piany: objętość piany po 10 min. Odstania w temperaturze 25C									
Działanie korodujące na płytce miedzianej, 3 h/100C, stopień korozji	wzorce	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Właściwości deemulgujące - czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania: - 40 - 43 ml oleju - 37 - 40 ml wody - 0 - 3 ml emulsji	min	10	10	10	20	25	25	35	35
w temperaturze	C	54						82	
Zdolność olejo do wydzielania powietrza w temperaturze 50C	min	3	3	5	5	6	8	10	15
Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG, stopień obciążenia niszczącego, nie niższy niż	-	-	-	10	10	10	10	10	10

UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

Zobacz także:

- [HYDROL L-HM/HLP 15](#)
- [HYDROL® L -HM-HLP 22, L-HM-HLP 32,L-HM-HLP 46, L-HM-HLP 68, L-HM-HLP 100, L-HM-HLP 150](#)
- [MSDS Hydrol L-HM/HLP 15 ENGLISH](#)
- [MSDS Hydrol L-HM/HLP 22-150 ENGLISH](#)
- [ZETOR_Hydrol L-HM 32, 46](#)

Copyright 2008 by ORLEN

